

## Pro-Aqua Referral

To Whom it May Concern,

By means of the present, I confirm that 150 horizontal, aspirating TORNADO aerators manufactured by AEROMIX Systems, Inc., headquartered in Minneapolis, Minnesota, USA, are being used in both the Northern and Southern Waste Water Treatment Plants in the city of Obregon in the state of Sonora, Mexico.

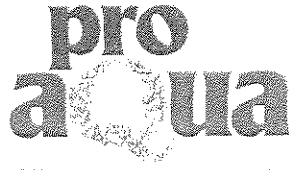
The aforementioned aerators have been in operation since August 1997, and our experience, with regard to their performance, both in oxygen transfer and mixing efficiency, has been completely satisfactory. The consistent efficiency of this equipment used in our plants, has even allowed the implementation of a program where the units are cycled periodically, resulting in significant energy savings.

The level of training provided the Solaqua S.A. de C.V. technical maintenance personnel in both waste water treatment plants; the availability of spare parts required for continuous and efficient operation; as well as the direct in-field support provided by the factory, have also been critical elements in keeping the operating costs of our plants at very reasonable levels.

Please feel free to contact us with any questions you may have with respect to any specific issue above.

Respectfully,

Ing. Alberto Torres Garza  
Manager



Solaqua, S.A. de C.V. Eusebio Kino y Calle 400 Valle del Yaqui, Apdo. Postal 734 Ciudad Obregón, Sonora, C.P. 85000, Tel./Fax 01 (644) 444-07-88, 444-07-89

Ciudad Obregón, Sonora Octubre 13 de 2003.

A quien Corresponda:

Por medio de la presente se hace constar que las Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales Municipales, Norte y Sur, de Ciudad Obregón, en el Estado de Sonora; se encuentran equipadas con 150 equipos superficiales de aeración por aspiración y acción de horizontal de mezclado marca TORNADO, manufacturados por la compañía Aeromix Systems, Inc., con sede en la ciudad de Minneapolis, MN. en los Estados Unidos.

Los equipos mencionados se encuentran funcionando desde el mes Agosto de 1997, y la experiencia que se ha tenido con ellos respecto a la eficiencia en su desempeño, tanto en relación a la transferencia de oxígeno, como a su capacidad de mezclado; ha sido totalmente satisfactoria. La probada eficiencia de los equipos en estas plantas, nos ha permitido inclusive, establecer un programa para el uso racional de la energía eléctrica, mediante el uso escalonado de los mismos, con la obtención de importantes ahorros en la operación, por este concepto.

El nivel de capacitación proporcionado a nuestro personal técnico de mantenimiento, en la propia planta de la empresa referida; la disponibilidad local de las refacciones de mayor consumo, requeridas para la operación continua y eficaz de los equipos; así como el servicio de soporte directo de fábrica en campo; han sido también elementos importantes que han permitido mantener los costos de operación de ambas instalaciones, en niveles muy aceptables.

Sin otro particular, nos ponemos a sus apreciables órdenes para ampliar cualquier punto al respecto.

ATENTAMENTE

  
Ing. Alberto Torres Garza  
GERENTE

